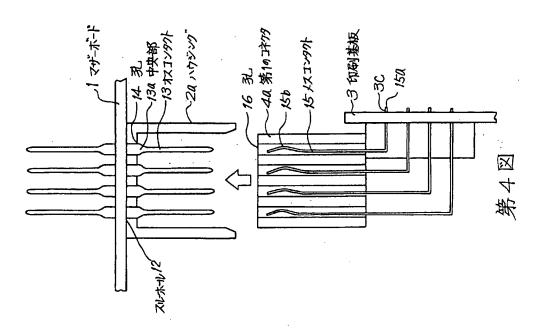
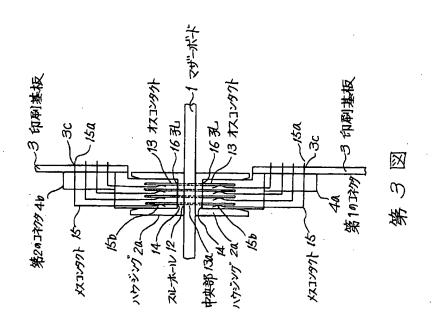
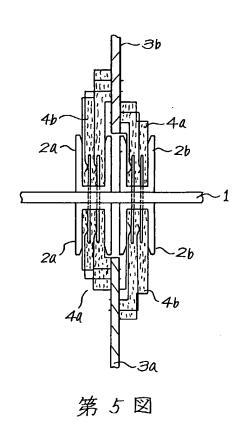
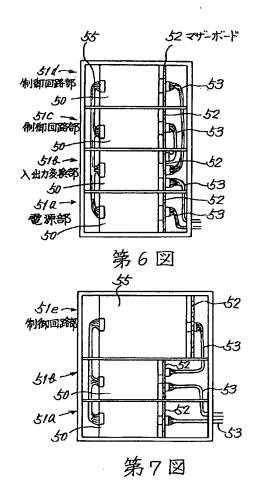
439/62 61









⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭64-84582

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

@公開 昭和64年(1989)3月29日

H 01 R 23/68

303

A-6901-5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

図発明の名称 印刷基板の実装構造

> 20特 額 昭62-240813

22出 願 昭62(1987)9月28日

79発 明 者 加藤

弘青

東京都日野市旭が丘3丁目1番地の1 株式会社東芝日野

工場内

砂出 願 人 株式会社東芝 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

②代 理 人 弁理士 則近 憲佑 外1名

明

1. 発明の名称

印刷基板の実装構造

2. 特許請求の範囲

2 ピースコネクタを介して印刷基板がマザー ポードに実装される印刷基板の実装構造において 前配印刷基板は第1のコネクタと第2のコネクタ とを有し、前記マザーボードの一方倒に実装され る印刷基板の第1のコネクタと他方側に実装され る印刷基板の第2のコネクタとが、前配2ピース コネクタのオスコンタクトを介して、電気的に接 続されるととを特徴とする印刷基板の実装構造。

3. 発明の詳細な説明

〔発明の目的〕

(産業上の利用分野)

本発明は印刷基板コネクタに関する。

(従来の技術)

一般に複数枚の印刷基板の実装される電子機 器は第6図に示す如く、各ラックに実装される複 数枚の印刷基板(50)が各ラック毎に共通のマ

ザーポード(52)を介して接続され、おのおの のマザーボード(52)がケーブル(53)を介 して接続された構造となっていた。各ラックに実 装される印刷基板(50)は例えば電源部(51a) 入出力変換部(51b)、制御回路部(51c), (51 d)とから構成されていた。このような構 **造であると各ペマザーポード(52)を接続する** ケーブル (53)が多いため、これに伴うケーブ ル(53)に必要な部品点数が多くなり、またケ ーブル(53)を配線するための組立工数も多く さらに電子機器の高さが大きくなってしまうとい う問題点が有る。この問題点を解決するために第 7 図に示す制御回路部(51c),(51d)を 構成する印刷基板を第7図に示す如く1つの印刷 基板(55)としてあつらえ、これを1段のラッ クに実装する技術が考えられている。しかしなが ら、このように2種の印刷基板を1つの印刷基板 にする場合、印刷基板が大きくなるのに対し、例 えば配線端子用の孔の位置精度は従来通り要求さ れるため、印刷基板の製造がかえってむずかしく

- 2 -

なってしまう。また、印刷基板の大型化により実 装に伴う組立作業も従来に比べてわずらわしくな るという問題点が有る。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明は上記欠点を解決するためになされた もので、電子機器の筐体の高さを小さくすること ができる印刷基板の実装構造を提供することを目 的とする。

〔発明の構成〕

(問題点を解決するための手段)

本発明は、マザーポードの一方側に実装され る印刷基板の第1のコネクタと他方側に実装され る第2のコネクタとがマザーポードのスルーホー ルに圧入されたオスコンタクトを介して、電気的 に接続されて構成される。

(作用)

上記した構成により、本発明ではマザーポー ドの両面に第1のコネクタと第2のコネクタとを 有した印刷基板が実装される。

(実施例)

- 3 -

とこで第1のコネクタ(4 a)は信号入力用と して作用し、第2のコネクタ(4b)が信号出力 用として作用する。なお(20)は信号入出力用 ケーブルである。

第3図は第2図のA-A断面を表したものであ る。マザーポード(1)のスルーホール(12) 2ピースコネクタの一要系である には、オスコンタクト(13)が配設されている。 とのオスコンタクト(13)は、第4図に示す如 く中央部(13a)がスルーホール(12)の内 径より若干大きな対角寸法をもつ矩形をなし、中 央部(13a)がスルーホール(12)に圧入固 定されている。そして、ハウジング(2a)の底 部に穿設された孔(14)が、矩形をなすオスコ ンタクト(13)の中央部(13a)にて圧入さ れ、また、印刷基板(3)のスルーホール (30) には、メスコンタクト(1 5)の一方の端部(15a) が半田付けされている。そしてメスコンタクト (15)のもう一方側は印刷基板(3)のマザー ボード(1)への装着方向に曲げ成形され、先端 (15b)がはり状に形成されている。そして、

本発明の一実施例を図面を用いて説明する。 第1図に示す如く、(1)はマザーポード、(2a) (2h)はマザーポード(1)に装着されるハウ ジングである。(3),(3)は印刷基根で、マ ザーボード(1)の両側面にそれぞれ実装される。 この印刷基板(3),(3)の端部にある複数列 $0 \times N - 1 - N + 2 \times 30$ が配設されている。そして、このメスコンタクト (15),(15)の1つ1つを囲撓する孔を有 する第1のコネクタ(4 a)と第2のコネクタ 1761年根(3)に 4 b)とが配設されている。以上の様に構成さ れた印刷基板(3),(3)が第2図に示す如く シャーシ(21)に設けられたガイドレール(22) に沿って実装される。そしてマザーポード(1) の一方側のハウジング(28)と第1のコネクタ (4 a)、ハウジング(2 b)と第 2 のコネクタ (4b)とが係合する。またマザーボード(1) の他方側のハウジング(2a)と第2のコネクタ (4b)、ハウジング(2b)と第1のコネクタ (4 a)とが係合する。

- 4 -

第1のコネクタ(4a)はその孔(16)がメス コンタクト(15)に嵌合され、第1図に示す固 定部(18)を介して印刷基板(3)に固定され ている。この第1のコネクタ(48)は、ハウジ ング(2a)に装着され、もう一方の側のハウジ ング(2a)には第3図に示す如く、向かいあっ て配設される印刷基板(3)の第2のコネクタ (4b)が保含される。

次に、本実施例の作用を第2図を用いて説明す る。入出力ケーブル(20)を介して印刷基板 ナに入力してきた信号は、ここで一定の処 9-a EPG)基板(3c)の 理が行われ、第1のコネクタ(4 a)、第2のコ ネクタ(4 b)を介して印刷基板 (3 b) 倒へ出 力される。さらにここで一定の処理が行われた後 、 を介して、印刷基板 (3 b) に信号が戻り、入出 カケーブル(20)を通って他の回路部に伝えら

以上の様な 成となっているので、第1のコネ クタ(4 a)と第2のコネクタ(4 b)とを有す る印刷基板(3a),(3b)をマザ&ーボード 従って 基(1)の両方向から実装することができる。人工 板を別にあつらえることなく、これらの印刷基板(3a),(3b)の実装される電子機器の篏体の高さを小さくすることができる。

なお以上の実施例では印刷基板の一面に第1,第2のコネクタを設けたが、これに限定されるものではない。すなわち第4図に示す如く、印刷基板(3a)の一方の面に第1のコネクタ(4a)、他方の面に第2のコネクタ(4b)を設け、これらをハウジング(2a)、(2b)に挿入して実装するような構成としてもよい。

〔発明の効果〕

以上説明したように、本発明に係る電子機器の実装構造では、マザーボードを介して一方側に 実装される印刷基板の第1のコネクタと他方側に 実装される印刷基板の第2のコネクタとが向かい あうようにして、マザーボードの両側から印刷基 板が実装されるので、大型基板をあつらえること なく電子機器の筐体の高さを小さくすることがで きる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の実装 造における実装の様子を表した斜視図、第2図は本発明の実装構造を示す正面図、第3図は第2図のA-A線に沿って敷断して示す断面図、第4図は本発明の要部を示す部分断面図、第5図は他の実施例の要部を示す断面図、第6図、第7図は従来例の用いられた電子機器の概要図である。

1 … マザーボード、 3 … 印刷基板、 4 a … 第 1 のコネクタ、 4 b … 第 2 のコネクタ、 1 3 … オスコンタクト。

- 7 -

- 8 -

